

Drehmeißel mit Schneidplatte aus Hartmetall

Übersicht Kennzeichnung

DIN
4982

Turning tools with carbide tips – General survey – Marking

Outils de tour à plaquettes en carbures métalliques – Vue d'ensemble – Marquage

Zusammenhang mit der von der International Organization for Standardization (ISO) herausgegebenen Internationalen Norm ISO 504 – 1975 siehe Erläuterungen.











1 Geltungsbereich und Zweck

Diese Norm gilt für alle genormten Drehmeißel mit Schneidplatte aus Hartmetall. Sie enthält neben einer Übersicht insbesondere die Festlegungen für die Kennzeichnung von Drehmeißeln nach DIN und nach ISO.

2 Übersicht

Die Tabelle 1 enthält eine Übersicht aller genormten Drehmeißel mit Schneidplatte aus Hartmetall. In der letzten Spalte ist jeweils die entsprechende Bezeichnungs-Nr nach den Internationalen Normen ISO 243 und ISO 514 ergänzt, die für die Kennzeichnung der Drehmeißel angewendet wird, siehe Abschnitt 3.

Tabelle 1.

Norm	Bild	Benennung	Bezeichnungs-Nr nach ISO	Norm	Bild	Benennung	Bezeichnungs-Nr nach ISO
DIN 4971		Gerade Drehmeißel	1	DIN 4976		Breite Drehmeißel	4
DIN 4972		Gebogene Drehmeißel	2	DIN 4977		Abgesetzte Drehmeißel	5
DIN 4973		Innen-Drehmeißel	8	DIN 4978		Abgesetzte Eckdrehmeißel	3
DIN 4974		Innen-Eckdrehmeißel	9	DIN 4980		Abgesetzte Seitendrehmeißel	6
DIN 4975		Spitze Drehmeißel	–	DIN 4981		Stechdrehmeißel	7

Fortsetzung Seite 2 und 3
Erläuterungen Seite 3

Normenausschuß Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

Frühere Ausgaben: DIN 4990: 05.42x, 04.59, 07.66
DIN 4982: 07.72

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des DIN Deutsches Institut für Normung e. V., Berlin, gestattet.

Änderung Oktober 1980:
Übersicht in Tabelle 1 aufgenommen. Kennzeichnung an ISO angeglichen. Norm redaktionell überarbeitet. Siehe auch Erläuterungen.